

Système à ultrasons Sievmaster

L'intégration de la technologie des ultrasons sur les tamis Farleygreene a été une véritable révolution non seulement pour le décolmatage et le problème de pores de toile obstrués, mais aussi pour augmenter les rythmes de production jusqu'à 300 % dans certains cas.

Le modèle nouvelle génération dépasse de loin les capacités de ses prédécesseurs, en appliquant une onde variant en continu (technique appelée « variation de fréquence ») au cadre de toile. Cette technique permet de résoudre les problèmes associés aux anciens systèmes à fréquence de résonance à "longueur d'onde unique", notamment la montée en température et les "points chauds" qui entraînaient des risques d'usure précoce de la toile, ainsi que la nécessité de régler chaque tamis individuellement pour obtenir de bonnes performances. Le système à ultrasons Sievmaster trouve sa propre fréquence et la diffuse uniformément sur l'ensemble de la toile selon un profil d'onde fluide et régulier, réduisant ainsi le besoin de coûteux réentoilages. La sonde du convertisseur est idéalement située hors de la surface de tamisage interne, afin d'éviter les agglomérations de produit et de faciliter le nettoyage du cadre de toile. Un seul boîtier de commande suffit à gérer 2 cribles à partir d'un générateur d'ondes, cela représente une économie considérable par rapport aux autres systèmes du marché présentant l'inconvénient de devoir utiliser un générateur pour le décolmatage de chaque toile.

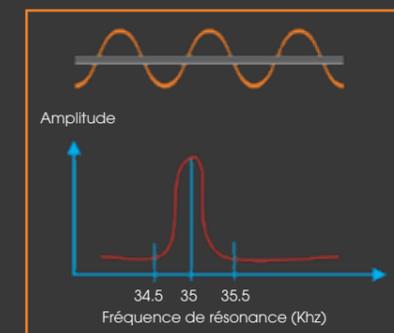
Associé à la suite logicielle disponible en option, le système permet de régler les impulsions d'ultrasons aussi finement que nécessaire en fonction du produit à tamiser. Ce logiciel offre également la possibilité de choisir parmi 6 programmes préinstallés adaptés à différentes poudres, ceux-ci pouvant être paramétrés par Farleygreene après essais, ou sauvegardés sous forme de fichier que vous installerez à distance. Chaque programme peut inclure 2 variations d'impulsion, permettant l'application d'un mode tamisage pendant une durée donnée, suivi d'un mode nettoyage puissant, le cas échéant.

Farleygreene peut installer ce système sur toutes les machines de la gamme de tamis Sievmaster, mais également tout aussi simplement sur les cadres de toile à ultrasons d'autres fabricants que vous possédez déjà. Des machines de test sont mises à disposition à des fins de démonstration dans nos installations. Des tests sur site peuvent également être organisés sur demande.



Pourquoi le tamisage à ultrasons ?

- > Permet un tamisage efficace des poudres présentant des taille de particules < 300 microns
- > Améliore les débits de près de 300 % dans certains cas
- > Aide à désagréger les matériaux agglomérés
- > Garantit un effet longue durée du nettoyage/décolmatage
- > Accessoire spécial pour utilisation sur des tamis de test de laboratoire
- > Suite logicielle permettant les analyses et le contrôle à distance



Comment marchent les tamis à ultrasons ?

Le générateur crée un signal haute fréquence que le convertisseur transforme en une onde ultrasonique.

Ces oscillations sont transférées au cadre de toile sur lequel elles sont réparties uniformément. Les oscillations de la toile réduisent la résistance de frottement entre les poudres et le tamis. Cela réduit la tendance au blocage et au colmatage, et fluidifie le produit lorsqu'il s'écoule à travers la toile, entraînant une augmentation des rendements.

